



**DIRECCIÓN NACIONAL DE LA PATRULLA CAMINERA**  
**DEPARTAMENTO DE TECNOLOGÍA Y SISTEMAS INFORMÁTICOS**  
**ÁREA ESTADÍSTICA**

**RESUMEN DE VÍCTIMAS SEGÚN TIPOLOGÍA DE USUARIOS - MOTOCICLISTAS**  
**DESDE 01/01/2019 HASTA 31/08/2019**

MESES	Conductores		Acompañantes		Pasajeros		Ciclistas		Peatones		Totales	
	Heridos	Muertos	Heridos	Muertos	Heridos	Muertos	Heridos	Muertos	Heridos	Muertos	Heridos	Muertos
enero	23	6	6	-	-	-	-	-	-	-	29	6
febrero	15	3	2	2	-	-	-	-	-	-	17	5
marzo	22	8	8	1	-	-	-	-	-	-	30	9
abril	17	7	-	1	-	-	-	-	-	-	17	8
mayo	21	7	5	2	1	-	-	-	-	-	27	9
junio	24	8	7	-	-	-	-	-	-	-	31	8
julio	18	13	2	-	-	-	-	-	-	-	20	13
agosto	12	8	-	-	-	-	-	-	-	-	12	8
septiembre											0	0
octubre											0	0
noviembre											0	0
diciembre											0	0
<b>Total Gral.</b>	<b>152</b>	<b>60</b>	<b>30</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>183</b>	<b>66</b>
<b>%</b>	83%	91%	16%	9%	1%	0%	0%	0%	0%	0%	100%	100%

*Fuente : Informe Semanal de las distintas Jefaturas Regionales de la Patrulla Caminera.-*



DIRECCIÓN NACIONAL DE LA PATRULLA CAMINERA  
DEPARTAMENTO DE TECNOLOGÍA Y SISTEMAS INFORMÁTICOS  
ÁREA ESTADÍSTICA

RESUMEN DE VÍCTIMAS SEGÚN TIPOLOGÍA DE USUARIOS  
DESDE 01/01/2019 HASTA 31/07/2019



